

JB/T 6332—2008

ICS 25.120.30
J 61
备案号: 24676—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6332—2008
代替 JB/T 6332—1992

抛喷丸落砂清理室 基本参数

Airless shot blasting reclaiming blast chamber—Basic parameters

中华人民共和国
机械行业标准
抛喷丸落砂清理室 基本参数

JB/T 6332—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.25印张·6千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 8.00元

*

书号: 15111·9464

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 6332—2008

版权专有 侵权必究

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言..... II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 基本参数..... 1

前 言

本标准代替 JB/T 6332—1992《抛喷丸落砂清理室 基本参数》。

本标准与 JB/T 6332—1992 相比，主要变化如下：

——删除了 3.1；

——删除了表 1“清理 1t 灰铸铁件所需弹丸量”参数。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国铸造机械标准化技术委员会（SAC/TC 186）归口。

本标准起草单位：青岛铸造机械集团公司、青岛开世密封工业有限公司、济南铸造锻压机械研究所。

本标准主要起草人：吴正涛、邢海伟、吴寿喜、卢军。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

——JB/T 6332—1992。

抛喷丸落砂清理室 基本参数

1 范围

本标准规定了抛喷丸落砂清理室的基本参数。

本标准适用于抛喷丸落砂清理室（以下简称清理室）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

JB/T 3000 铸造设备 型号编制方法

3 基本参数

3.1 清理室的主参数为台车载重量。

3.2 清理室的基本参数应符合表1的规定。

表 1

台车载重量 <i>t</i>	5	10	20	30	50	100
抛丸器数量 台	≥3		≥4			
单个抛丸器的抛丸量 kg/min	≥250					
弹丸直径 mm	0.6~2.5					
弹丸速度 m/s	60~100					
单个喷丸器的喷丸量 kg/min	≥30					
喷嘴数量 个	≥1					
台车旋转速度 r/min	≥3	≥2.5	≥2	≥2	≥0.8	≥0.5
生产率 t/h	≥10	≥17.5	≥30	≥34	≥50	≥75

3.3 清理室的型号应符合JB/T 3000的规定。